

FICHA TÉCNICA

FLUASA-RE-042



Clásico

SAE 10W-30 / SAE 10W-40 / SAE 15W-40 / SAE 20W-50 / SAE 25W60



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Clásico es un aceite multigrado diseñado para motores a gasolina, GLP y GNV, formulado con bases lubricantes de alta calidad de origen mineral, mezclados con aditivos detergentes/dispersantes que ayudan a mantener el motor más limpio y protegen los componentes mecánicos contra el desgaste y la corrosión, garantizando la durabilidad y la eficiencia del motor.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

La excepcional fórmula **Clásico** además de reducir la fricción, desgaste y corrosión, mantiene buen control sobre la formación de espuma y aumento de potencia; logrando además consumos óptimos de combustible. Por su característica multigrado permite la rápida lubricación en el encendido y arranque del motor; y por su alto índice de viscosidad otorga una mayor estabilidad con respecto a los cambios de temperatura durante los ciclos de operación del motor. **Clásico** está formulado también para cumplir las severas exigencias en vehículos con alto kilometraje que presentan desgaste en el motor, ya que posee alta viscosidad que ayuda a mantener una película lubricante en los vehículos que tienen alto recorrido.

BENEFICIOS AL USUARIO

Menor formación de depósitos en el motor debido a un alto poder de detergencia. Largos intervalos de tiempo entre cambios de aceite, gracias a su resistencia a la oxidación.

APLICACIONES Y ESPECIFICACIONES

Clásico cumple las especificaciones SL y excede las especificaciones SL, FORD M2C153, GM6094M, CHRYSLER 6395F, MIL L 46152E/D y la norma venezolana NTF 936-1.

RECOMENDACIONES

Clásico es recomendado especialmente para lubricación de vehículos año 2001 en adelante. Diseñado para vehículos de pasajeros, camionetas y camiones livianos. Consulte el manual de su vehículo para verificar la viscosidad SAE y el grado API recomendado por el fabricante. **SALUD Y SEGURIDAD:** Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón. **PROTEJA EL AMBIENTE:** No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local. Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la ficha de datos de seguridad de este lubricante.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS Y PRUEBAS TÍPICAS

Propiedades Físicoquímicas	MÉTODO		SAE 10W-30	SAE 10W-40	SAE 15W-40	SAE 20W-50	SAE 25W-60
	COVENIN	ASTM					
Viscosidad 100°C (cSt)	424	D445	11,00	14,75	14,90	19,95	24,00
Viscosidad 40 °C (cSt)	424	D445	76,00	116,7	117,9	177,6	229,0
Índice de Viscosidad, Adm.	889	D2270	134	130	130	131	130
Pérdidas por Evaporación NOACK, (%p)	3390	D5800	6,3	5,5	5,4	5,2	4,8
Espuma, Sec I. Tend/Estab (mL/mL)	1389	D892	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0
Espuma, Sec II. Tend/Estab (mL/mL)	1389	D892	30/0	30/0	50/0	50/0	50/0
Espuma, Sec III. Tend/Estab (mL/mL)	1389	D892	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0
Corrosión al Cobre, Adm.	2902	D130	1a	1a	1a	1a	1a
Densidad Relativa 15,6 a °C (Kg/L)	1143	D1298	0,8762	0,8810	0,8816	0,8871	0,8899
Viscosidad Aparente CCS (cP)	2445	D5293	3.800 (-25 °C)	4200 (-25 °C)	5.100 (-20 °C)	5.800 (-15 °C)	6.200 (-10 °C)
Color, Adm.	890	D 1500	1,5	L 2,0	2,0	2,5	2,5
Punto de Fluidez, °C	877	D 97	-24	-21	-18	-18	-18
Punto de Inflamación °C	372	D 92	228	236	236	240	248

Observaciones:

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.