FICHA TÉCNICA

FLUASA-RE-042



Caribe Ultramarino Cilindro

5040 / 5070 / 5080 / 50100



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Caribe Ultramarino Cilindro es un aceite para motores diésel marinos formulado con una mezcla de bases lubricantes altamente refinadas y un paquete de aditivos de alto desempeño especialmente elaborado para la lubricación de cilindros de motores diésel de cruceta que le confieren excelentes propiedades de detergencia y dispersancia, cumpliendo los más rigurosos requisitos para lubricantes marinos.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

Caribe Ultramarino Cilindro, está diseñado para proporcionar características anticorrosivas, antiherrumbrante, antidesgaste, antioxidante, antiespumante y de separación de agua, para garantizar la adecuada lubricación del cárter y cilindros de motores marinos diésel de cruceta de baja velocidad. Posee un nivel de reserva alcalina y un grado de viscosidad SAE que garantiza una protección integral en la lubricación en motores turboalimentados, que utilizan combustible diésel intermedio o pesado con alto nivel de azufre, con un amplio margen de seguridad en exigentes condiciones de servicio.

BENEFICIOS AL USUARIO

Adecuada reserva alcalina para neutralizar subproductos ácidos de la combustión y proteger al motor de su ataque corrosivo. Alta protección contra el desgaste.

Excelente resistencia a la oxidación. Buenas características de demusibilidad para separación del agua. Otorga una mayor limpieza del motor gracias a su alta capacidad detergente y dispersante.

APLICACIONES Y ESPECIFICACIONES

Caribe Ultramarino Cilindro es elaborado para la industria naval, para la lubricación de cilindros de motores diésel de cruceta, de baja velocidad. Caribe Ultramarino Cilindro cumple con las exigencias del nivel de servicio API CF y las especificaciones SAE, ASTM y MIL-L-2104D.

RECOMENDACIONES

Caribe Ultramarino Cilindro no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. SALUD Y SEGURIDAD: Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón. PROTEJA EL AMBIENTE: No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local. Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la ficha de datos de seguridad de este lubricante.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS Y PRUEBAS TÍPICAS

PROPIEDADES FÍSICA-QUÍMICAS	MÉTODO					
	COVENIN	ASTM	5040	5070	5080	50100
Viscosidad 100°C (cSt)	424	D 445	19,90	19,95	20,00	20,05
Viscosidad 40 °C (cSt)	424	D 445	234,5	234,7	234,8	235,2
Índice de Viscosidad	889	D 2270	98	98	98	98
Humedad por Crepitación	0.0		Negativo	Negativo	Negativo	Negativo
Espuma, Sec I. Tendencia/Estabilidad, mL/mL	1389	D 892	10/0	10/0	10/0	10/0
Espuma, Sec II. Tendencia/Estabilidad, mL/mL	1389	D 892	20/0	20/0	20/0	20/0
Espuma, Sec III. Tendencia/Estabilidad, mL/mL	1389	D 892	10/0	10/0	10/0	10/0
TBN mg KOH/mg	2426	D 2896	40	70	80	100
Densidad Relativa 15,6 a °C (Kg/L)	1143	D 4052	0,9302	0,9315	0,9318	0,9325
Punto de Inflamación ºC	372	D 92	225	228	231	234
Punto de Fluidez °C	877	D 97	-9	-9	-9	-9
Perdidas por Evaporación, %	3390	D 5800	6,8	6,9	7.2	7.0
Color	890	D 1500	4,0	4,0	4,0	4,0

Observaciones:

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.