FICHA TÉCNICA

FLUASA-RE-042



Caribe Ultramarino TPEO

3030 / 3040 / 4030 / 4040



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Caribe Ultramarino TPEO es un aceite especialmente desarrollado con bases lubricantes refinadas y aditivos de alta tecnología para la lubricación de motores diésel marinos de pistones troncales que operan a velocidad media. El paquete de aditivos proporciona protección antidesgaste, antifricción, anticorrosiva, antiespumante, antiherrumbrante y de separación de agua. Posee excelentes propiedades de detergencia y dispersancia para limpieza del motor, proporcionando una reserva alcalina que brinda protección contra los ácidos formados por la combustión.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

Caribe Ultramarino TPEO, es un aceite de motor con alta reserva alcalina y alto rendimiento, para ser usado en embarcaciones costeros y fluviales que operan con combustible diésel pesado de alto contenido de azufre. Es compatible con combustibles residuales.

BENEFICIOS AL USUARIO

Posee una excelente estabilidad termo oxidativa, con baja volatilidad y buenas características de separación de agua. Otorga una mayor limpieza del motor, en los espacios del árbol de levas y del cárter, gracias a su alta capacidad detergente y dispersante.

APLICACIONES Y ESPECIFICACIONES

Caribe Ultramarino TPEO se puede utilizar en la lubricación de motores de émbolo abierto de velocidad media. Se recomienda para ser usado en motores de propulsión principal y auxiliar en embarcaciones de alta mar, en motores de propulsión principal en buques costeros y fluviales y en plantas de generación eléctrica estacionarias.

RECOMENDACIONES

Caribe Ultramarino TPEO no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. SALUD Y SEGURIDAD: Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón. PROTEJA EL AMBIENTE: No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local. Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la ficha de datos de seguridad de este lubricante.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS Y PRUEBAS TÍPICAS

PROPERTIES	METHOD		\sim $_{I}$			
	COVENIN	ASTM	3030	3040	4030	4040
Viscosidad a 100°C, cSt	424	D 445	10,98	10,95	14,94	15,01
Viscosidad a 40 °C , cSt	424	D 445	95,76	95,82	149,8	150,7
Índice de Viscosidad	889	D 2270	99	99	99	99
Espuma, Secuencia I. Tend/Estab, mL/mL	1389	D 892	10/0	10/0	10/0	10/0
Espuma, Secuencia II. Tend/Estab, mL/mL	1389	D 892	20/0	20/0	20/0	20/0
Espuma, Secuencia III. Tend/Estab, mL/mL	1389	D 892	10/0	10/0	10/0	10/0
TBN, mgKOH/g	2426	D 2896	30	40	30	40
Densidad Relativa a 15,6 °C, Kg/L	1143	D 4052	0,8760	0,8768	0,8888	0,8900
Punto de Inflamación, ºC	372	D 92	234	236	242	240
Punto de Fluidez , °C	877	D 97	-21	-21	-21	-21
Pérdidas por Evaporación, %p	3390	D 5800	5,2	5,3	4,8	4,8
Color	890	D 1500	L4,0	L4,0	4,0	4,0

Observaciones:

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.