

FICHA TÉCNICA

FLUASA-RE-042



Caribe Ultramarino MT

3012 / 4012



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Caribe Ultramarino MT es un aceite diseñado especialmente con bases lubricantes altamente refinadas y aditivos de última tecnología para la protección y lubricación efectiva de los motores diésel de alta velocidad, de aspiración natural o sobrealimentados que trabajan con altas cargas y condiciones severas de operación. Posee una excelente capacidad antidesgaste, anticorrosiva, antiherrumbrante, antiespumante, demulsificante y de extrema presión para soportar las cargas en condiciones severas de operación.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

Caribe Ultramarino MT, posee aditivos detergentes y dispersantes para neutralizar los productos ácidos generados de la combustión y reducir la formación de depósitos en el motor diésel. Posee aditivos antidesgaste y de extrema presión para soporte de cargas.

BENEFICIOS AL USUARIO

Posee adecuada reserva alcalina para neutralizar los subproductos ácidos de la combustión y proteger al motor de su ataque corrosivo. Alta protección contra el desgaste. Excelente resistencia a la oxidación. Buenas características de demulsibilidad para separación del agua.

Otorga una mayor limpieza del motor gracias a su alta capacidad detergente y dispersante.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS Y PRUEBAS TÍPICAS

PROPIEDADES FÍSICA-QUÍMICAS	MÉTODO			
	COVENIN	ASTM	SAE 30	SAE 40
Viscosidad 100°C (cSt)	424	D 445	11,53	15,02
Viscosidad 40 °C (cSt)	424	D 445	103,5	151,5
Índice de Viscosidad	889	D 2270	98	99
Humedad por Crepitación	-	-	Negativo	Negativo
Espuma, Sec I. Tendencia/Estabilidad, mL/mL	1389	D 892	10/0	10/0
Espuma, Sec II. Tendencia/Estabilidad, mL/mL	1389	D 892	10/0	20/0
Espuma, Sec III. Tendencia/Estabilidad, mL/mL	1389	D 892	10/0	10/0
TBN mg KOH/mg	2426	D 2896	12	12
Densidad Relativa 15,6 a °C (Kg/L)	1143	D 4052	0,8882	0,8926
Punto de Inflamación °C	372	D 92	237	246
Punto de Fluidez °C	877	D 97	-18	-15
Perdidas por Evaporación, %	3390	D 5800	6,8	6,0
Color	890	D 1500	L 3,0	3,5

Observaciones:

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.