

FICHA TÉCNICA

FLUASA-RE-042



TransGlob API GL-4

SAE 90 / SAE 140



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

TransGlob API GL-4, es un aceite lubricante formulado con aceites básicos de primera calidad y un paquete de aditivos de extrema presión, antidesgaste, antiherrumbrante y antiespumante.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

TransGlob API GL-4, se utiliza en transmisiones automotrices manuales tanto de servicio liviano como pesado y está diseñado para engranajes particulares hipoidales de diferenciales, cambios manuales y dirección mecánica, en ejes que funcionan bajo diversas combinaciones de cargas, torques y velocidades en la industria automotriz y equipos agrícolas que requieren un nivel de desempeño API GL-4 con un grado de viscosidad de SAE 90 según la norma SAE J306.

BENEFICIOS AL USUARIO

Excelente estabilidad térmica y a la oxidación, Compatibilidad excepcional con materiales de sellado de uso común. Buena protección EP. Protección superior contra la corrosión del cobre.

APLICACIONES Y ESPECIFICACIONES

TransGlob API GL-4, cumple con los niveles de servicio API GL4, NTF 987-2

RECOMENDACIONES

TransGlob API GL-4, es adecuado en engranajes hipoidales de cero o bajo ángulo. Para ser usado en transmisiones manuales y diferenciales de vehículos de pasajeros o de servicio pesado con engranajes hipoidales que funcionan en combinaciones de torque y velocidad. Consultar el manual del fabricante del equipo. **SALUD Y SEGURIDAD:** Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón. **PROTEJA EL AMBIENTE:** No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local. Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la ficha de datos de seguridad de este lubricante.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS Y PRUEBAS TÍPICAS

PROPIEDADES FÍSICA-QUÍMICAS	MÉTODO			
	COVENIN	ASTM	SAE 90	SAE 140
Viscosidad 100°C (cSt)	424	D445	16.95	28.00
Viscosidad 40 °C (cSt)	424	D445	185.2	410.0
Índice de Viscosidad	889	D2270	98	98
Espuma, Tendencia/Estabilidad, mL/mL	1389	D892		
Secuencia I	-	-	20/0	20/0
Secuencia II	-	-	50/0	50/0
Secuencia III	-	-	20/0	20/0
Gravedad API @ 60F	-	287	29.0	27.5
Densidad Relativa 15,6 a °C (Kg/L)	1143-88	D4052	0,8894	0,8958
Color	-	D 1500	Reportar	Reportar
Humedad por Crepitación	-	MM449	Negativo	Negativo
Punto de Inflamación °C	372	D 92	220	220

Observaciones: Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.